

TUNNEL 50 TWIN

SOLUCIONES FLEXIBLES E INNOVADORAS PARA EL MEJOR EMPAQUE

TUNNEL 50 TWIN. Diseñada para resolver las necesidades de empaque de pequeños productos a alta velocidad y con impecables resultados técnicos y estéticos.

Doble cámara de calentamiento, doble regulación de calor, excelente aislamiento térmico, cinta transportadora de alta velocidad y encogimiento rápido con eficaz control de la corriente de aire, hace de esta máquina la herramienta perfecta para resolver cualquier reto de empaque con poliolefina con la máxima eficacia.

- Regulación manual de la altura del transportador
- Pantalla digital con 9 programas archivables
- Selección de autorotación de los rodillos del transportador
- Dos deflectores de aire regulables
- Apagado automático
- Transportador de salida con rodillos
- Dos cámaras de calor independientes



CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Fuente de alimentación	V	200/208/220/380/415
Fase	ph	3
Alimentación máxima	kW	13,2
Dimensiones máx. del prod.	mm	380x190 lg.1140
Altura máxima del producto	mm	190
Dimensiones de la máquina	mm	2130x800x1460
Dimensiones empacada	mm	1930x980x1745
Peso neto/bruto	kg	260/318
Dimensiones del tunel	mm	450x210



ACCESORIOS

- Aspirador de humo (200/230V)
- Soplador para abrir el film
- Carro
- Soporte para segunda bobina

Dirección

Km.26.5 Carretera Toluca-México
Bodega 15 parque Industrial Ocoyoacac,
Col. San Antonio el Llanito
Ocoyoacac, Estado de México, C.P. 52740

Contacto

Tel .01 (728) 282 7790
Fax 01 (728) 282 2632
Lada sin costo 01 800 696 8381



minipack® - torre
Packaging machines and systems
México

www.minipack-torre.mx